

Chi è Syneco

Fondata nel 1976, SYNECO nasce come polo di eccellenza per la ricerca, la produzione e la commercializzazione di lubrificanti a base sintetica.

SYNECO possiede un know-how invidiabile, frutto del lavoro di tecnici competenti e di una rete commerciale specializzata e attenta alle esigenze di mercato.

Con l'obiettivo di diffondere la cultura del lubrificante, SYNECO sensibilizza i propri clienti verso le problemati

che dei fluidi di lavoro promuovendo la manutenzione preventiva. Ogni anno, infatti, organizza numerosi corsi di formazione per i propri venditori e per quei clienti desiderosi di potersi confrontare con esperti del settore della lubrificazione.

Attraverso il servizio analisi è possibile individuare il lubrificante "su misura" per ogni necessità e porre le basi per un rapporto di fiducia e di affiancamento costante.

Le due anime: meccanica e chimica

SYNECO offre oltre quattrocento prodotti, sintesi di conoscenza ed esperienza maturate negli anni, che abbracciano diversi settori. Un'azienda, due anime: meccanica e chimica.

Una sfida quotidiana affrontata dal nostro laboratorio con una produzione che risponde alle esigenze rilevate da chi lavora a stretto contatto con le industrie e le officine.



Il laboratorio Syneco

Grazie al suo laboratorio l'azienda garantisce un importante servizio analisi che permette di: individuare le cause delle problematiche emerse, consigliare i prodotti migliori per lo specifico impiego e monitorare la vita utile del lubrificante evitando spiacevoli fermo macchina.

Il laboratorio SYNECO dispone di sofisticati strumenti:

Spettrofotometro FT – IR (Thermo Optek) utilizzato per determinare il tracciato IR, il numero di Cetano e la contaminazione di biodiesel;

Spettrofotometro ad emissione ICP (Thermo Optek);
Titolatore automatico per la determinazione del TAN e del TBN;

Bagno termostatico per la determinazione del Cloud Point;

Microscopio elettronico;

Bagni viscosimetrici per la determinazione della viscosità dei lubrificanti;

Sistema di filtrazione millipore.

Il laboratorio offre 4 tipologie di analisi che permettono di rispondere alle differenti esigenze della clientela:

ANALISI COMPARATIVA: si effettua su un campione di lubrificante nuovo per verificarne l'applicazione;

SERVICE 2000 – PROFESSIONAL CONSULTING: studio sull'applicazione del prodotto in base al problema riscontrato;

SERVICE CHECK-UP: analisi di manutenzione preventiva che determina le tempistiche di cambio olio e l'usura del mezzo;

SERVICE INTEGRA: analisi su oli motore che individua e definisce gli elementi estranei presenti nel fluido.

Considerazioni

Il fabbricante di cuscinetti dice generalmente che:

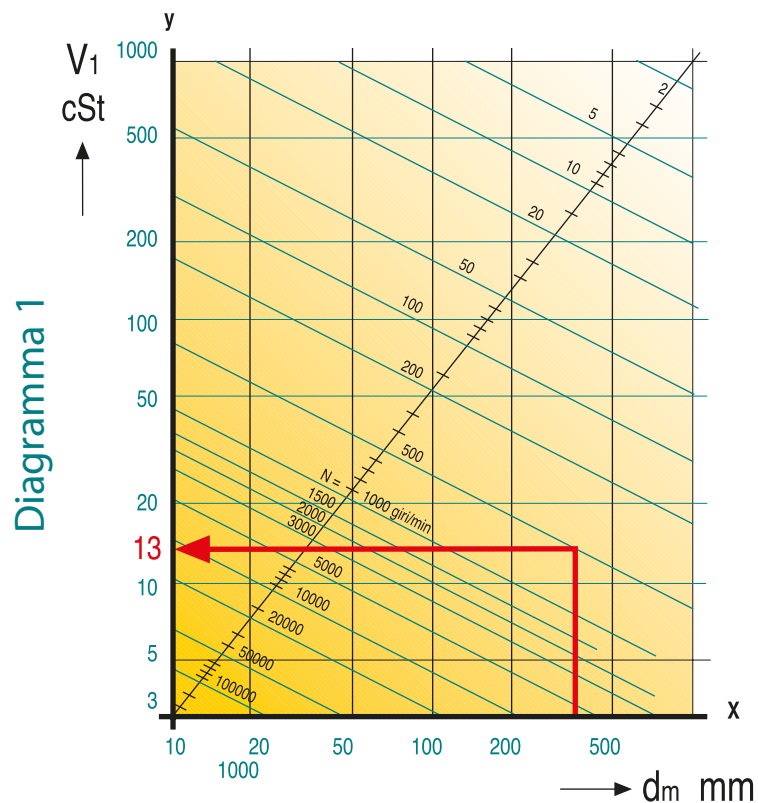
esiste un certo rapporto, chiamato **K**, tra la viscosità **V** alla temperatura di funzionamento dell'olio effettivamente impiegato e la viscosità cinematica **V1** necessaria per una lubrificazione adeguata.

Se il rapporto $K = \frac{V}{V1}$ è inferiore a 1, si consiglia un olio con additivi EP. Se **K** è inferiore a 0,4, l'olio deve avere gli additivi EP per cuscinetti di dimensioni medio-grandi; un olio con additivi EP può contribuire ad una miglior affidabilità operativa, anche quando **K** è superiore a 1.

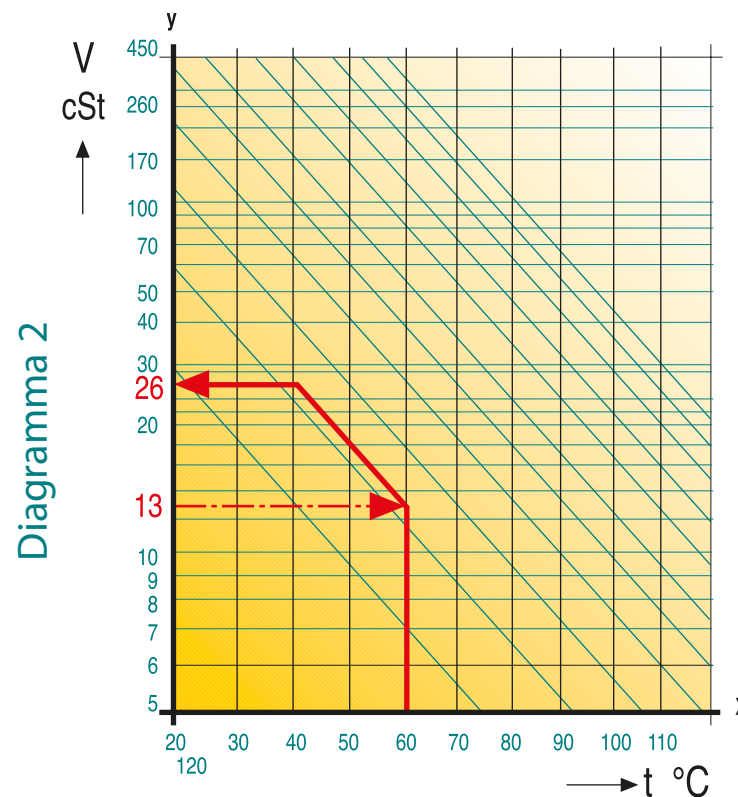
Esempio

Un cuscinetto con diametro di foro $d=340$ mm e un diametro esterno $D=420$ mm, deve lavorare alla velocità di $n=500$ giri/min. La temperatura di lavoro è stata fissata in base all'esperienza in circa 60°C , ma in pratica andrebbe considerato l'intervallo di temperatura in cui opera il cuscinetto.

Che viscosità si richiede per ottenere una lubrificazione soddisfacente e quale viscosità (ISO VG) corrisponde alla temperatura di riferimento di circa 40°C ?



1. Si determina prima il diametro medio del cuscinetto secondo la definizione $d_m = 0,5 (D+d)$; in questo caso 380 mm).
2. Si cerca $d_m = 380$ mm sull'asse X del diagramma (1). Si traccia una linea perpendicolare all'asse X fino a che incontra la diagonale dei 500 giri/min.
3. Dall'intersezione si traccia una linea orizzontale fino ad incontrare l'asse Y, dove si può leggere la viscosità cinematica v_1 pari a 13 mm²/s. Ora si può determinare la viscosità alla temperatura di riferimento,



ossia la viscosità da specificare quando si acquista un olio (viscosità ISO VG).

4. Si trova la temperatura di lavoro (supponiamo 60°C) sull'asse X del diagramma (2). Si traccia quindi una perpendicolare verso l'alto ed una linea orizzontale a partire dal punto relativo a 13 mm²/s dell'asse Y; dal punto di intersezione si traccia una diagonale che segua l'andamento di quella più vicina fino a che essa incontra la verticale proveniente dal punto 40°C dell'asse X. La viscosità cinematica dell'olio da usare deve essere perciò almeno 26 mm²/s a 40°C.

Glossario

Addensante: è generalmente un sapone metallico ma anche gel di silice bentonite, poliurea, PTFE etc, che unito dall'olio base serve a formare un grasso.

Additivi: sostanze aggiunte in piccola quantità per aumentare le prestazioni del lubrificante.

Aspirabilità: facoltà del grasso a fluire a mezzo pompa con continuità, evitando di inglobare aria.

Argille bentonitiche: argilla organica usata come addensante per grasso infusibile per il quale non è determinabile il punto di goccia.

Bisolfuro di molibdeno: sostanza solida lubrificante che forma un film aderente alle superfici metalliche (transfer film) ed impedisce il contatto delle asperità in assenza di olio.

Consistenza: resistenza interna del grasso alla deformazione esterna determinata a mezzo di caduta di cono metallico.

Corrosione di contatto: o ruggine di contatto o fretting corrosion è una forma di usura tra due superfici serrate e soggette a movimento ad alta frequenza e piccola ampiezza.

Fattore Dn: indicazione della velocità di un cuscinetto ottenuto dal prodotto $D \times n$ (mm per giri /min').

Grafite: sostanza solida dispersa nel grasso per formare transfer film con ottima resistenza all'umidità.

Grasso: lubrificante ottenuto dalla sospensione di olio in sapone che ha la funzione di addensante. Nell'olio possono essere aggiunti additivi per migliorare le caratteristiche.

Grasso ecologico: lubrificante ottenuto dalla sospensione di olio ecologico e biodegradabile. Durata in servizio limitata.

Grasso complesso: lubrificante con addensante di sapone e sale di acido organico dello stesso tipo. Miglioramento del punto di goccia, stabilità.

Idrorepellenza: resistenza all'azione dell'acqua: ASTM D 1264 (water washout) e ASTM D 4049 (water spray-off).

Litio: metallo il cui idrossido mescolato con acidi organici è utilizzato per produrre saponi addensanti olio.

Lubrificanti solidi: sostanze solide a basso coefficiente di attrito che evitano il contatto delle asperità: grafite, bisolfuro di molibdeno, composti di zinco e rame.

Mobilità: facoltà del grasso a fluire in tubazioni anche lunghe es.: cartiere, laminatoi, carriponte.

Olio minerale: prodotto derivato dalla distillazione sottovuoto dei residui del greggio nella distillazione atmosferica con deasfaltazione, eliminazione aromatici e cere paraffiniche.

Oli sintetici: prodotti ottenuti artificialmente per sintesi di tagli petroliferi o altri. Ottime caratteristiche viscosimetriche, resistenza termica ed ossidativa, basso punto di scorrimento.

Penetrabilità: misura della consistenza o resistenza a deformarsi. Misurata con penetrometro, è l'infossamento espresso in decimi di mm di un cono lasciato cadere da una altezza prefissata a 25°C. E' collegata con i numeri NLGI (ASTM D 217-68 e DIN 51818).

Pompabilità: facoltà per un grasso a scorrere facilmente nelle tubazioni.

Punto di goccia: temperatura alla quale il grasso passa dallo stato semifluido al liquido, dando luogo a gocce nelle condizioni di prova (ASTM D 566-42).

Resistenza all'ossidazione: resistenza che l'olio ha nei confronti dell'ossigeno (aria).

Saponificazione: produzione di un sale acido grasso per l'azione di una base su un corpo grasso. La scelta del sale dell'acido e dell'idrossido metallico (calcio, litio, alluminio) condiziona le caratteristiche del grasso (comportamento con acqua, calore). Il sapone ha funzione di serbatoio come una spugna e trattiene l'olio. Mediamente la percentuale di sapone nel grasso varia da 5÷15% ma può anche raggiungere il 30%.

Silice pirolitica: addensante a base di ossido di silicio atossico di estrema purezza per grasso tipo infusibile.

Silicone: sostanza (silicio, carbonio, idrogeno) con elevata resistenza all'ossidazione ed alle elevate temperature addensata con sapone.

CHASSIS GREASE 0, CHASSIS GREASE 00, CHASSIS GREASE 1, CHASSIS GREASE 2, CHASSIS GREASE 3

DESCRIZIONE Grassi a base di saponi di litio. Elevata adesività, resistenza ai carichi, agli urti, alle vibrazioni, alla formazione di ruggine da condensa e corrosione. Per perni, snodi, tiranti, biscottini balestra, fusi a snodo, alberi di trasmissione e scocche di autoveicoli.

CHASSIS GREASE 0

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81139600 12x1 cod. 81139012 1x5 cod. 81139005 1x22,5 cod. 81139022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220

CHASSIS GREASE 00

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81139600 1x22,5 cod. 81139022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220

CHASSIS GREASE 1

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81134246 1x5 cod. 81134005 1x22,5 cod. 81134022 1x50 cod. 81134050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220

CHASSIS GREASE 2

CONFEZIONI 24x0,400 cod. 81124500 24x0,510 cod. 81124600 12x1 cod. 81138012 1x5 cod. 81138005 1x22,5 cod. 81138022 1x50 cod. 81138050
1x180 cod. 81138180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI E URTI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220

CHASSIS GREASE 3

CONFEZIONI 40x0,400 cod. 81133300 24x0,510 cod. 81133246 1x5 cod. 81133005

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI E URTI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220

COMPOUND GREASE SPECIAL

DESCRIZIONE Composto lubrificante antigrippante, protettivo ed antiusura. Per macchinari funzionanti ad elevate temperature (oltre i 1100°C): pressofusione, siderurgia, plastica, fonderia, laminazione metalli, centrali termiche, industria chimica, impianti depurativi e cartiere.

CONFEZIONI

1x1 cod. 81140450

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -150°C a +1000°C	BASSA	BUONA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE PART. METAL. MICRONIZZATE BASE SINTETICA

COMPOUND GREASE EXTRA SPECIAL

DESCRIZIONE Composto lubrificante antigrippante, protettivo ed antiusura. Per pressofusione, siderurgia, plastica, fonderia e laminazione metalli. La formulazione extra special è suggerita in presenza di acqua calda, vapore, ambiente contaminato per acido cloridico, solforico, nitrico, diluiti o gas (metano, butano...) in presenza di alte temperature (1400°C) e basse temperature (-150°C).

CONFEZIONI

1x0,500 cod. 81141450

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -150°C a +1400°C	BASSA	BUONA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE PART. METAL. MICRONIZZATE BASE SINTETICA

COPPER GREASE

DESCRIZIONE Grasso al rame. Ottima azione antiusura e protettiva (fino a 1000°C). Per accoppiamenti filettati, guide, snodi di macchinari esposti ad elevata temperatura, urti e carichi, macchine termiche industriali, marine, aspiratori di gas caldi e vapore.

CONFEZIONI

16x1 cod. 81144516

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -10°C a +1000°C	BASSA	BUONA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE CON RAME PASTA

ECO GREASE

DESCRIZIONE Grasso al litio biodegradabile. Caratteristiche antiruggine, antiossidanti, ep e idrorepellenti. Per macchinari che operano all'aperto (macchinari agricoli tradizionali per la produzione di mangime), per impianti di trattamento e depurazione di acque irrigue e potabili e per lubrificare gli ingranaggi e i sollevatori dei motori fuori bordo.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 83060246 **1x5 cod.** 83060005

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
<38°C	BASSA	BASSA	BASSA	BASSO	ESTERE BIO

FARM GREASE

DESCRIZIONE Grasso al sapone di calcio anidro. Ottima stabilità termica, adesività alle superfici lubrificate e ottimo effetto sigillante. Per snodi, rinvii, articolazioni varie e boccole.

CONFEZIONI

24x0,400 cod. 81195244 **24x0,510 cod.** 81195246
1x5 cod. 81195005 **1x22,5 cod.** 81195022
1x50 cod. 81195050 **1x180 cod.** 81195180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +100°C	BASSA	OTTIMA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI E URTI	ELEVATO	CALCIO ANIDRO ISO 220

GREASE MPC 00 C

DESCRIZIONE Grasso al sapone di litio con grafite e bisolfuro di molibdeno. Buona resistenza al taglio, alla corrosione, all'ossidazione e all'acqua. Per cuscinetti a rulli di macchinari a basso numero di giri nell'industria pesante: cemento, calce, siderurgia, laminazione, ralle lubrificate a grasso anche in impianti centralizzati.

CONFEZIONI

1x22,5 cod. 81231022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -25°C a +150°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO ELEVATA	SILICE INORGANICA ESTERE SINTETICO ISO 150 PROT. DA RUGGINE-ANTIOSSIDANTE-USURA



GREASE WF 2086 2

DESCRIZIONE Grasso per impiego generale in presenza di umidità. Antiossidante e anticorrosione.



CONFEZIONI

12x0,510 cod. 81241126 **16x1 cod.** 81241016
1x5 cod. 81241005 **1x22,5 cod.** 81241022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
<95°C	MEDIA	BUONA	MEDIA	MEDIA	CALCIO ANIDRO ISO 68 + ADDITIVO (BIANCO, POCO POMATOSO)

GREASE WF 2103 3

DESCRIZIONE Grasso al sapone di alluminio complesso. Formulato per resistere alle alte temperature e all'usura. Caratteristiche ep, antiossidanti, anticorrosione e antiusura. Per cuscinetti a rotolamento, piani e radenti operanti in ambienti aggressivi.



CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81243246 **16x1 cod.** 81243016
1x22,5 cod. 81243022 **1x50 cod.** 81243050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
<170°C	MEDIA	BUONA	MEDIA	BUONA EP	ALL.COMPLESSO ISO 68 SINTETICO+ADDITIVO (BIANCO, POMATOSO)

GREASE WF 2275 2

DESCRIZIONE Grasso infusibile con PTFE per alte temperature in assenza di condensa. Spiccate caratteristiche antiossidanti e può essere utilizzato per contatto accidentale con alimenti.



CONFEZIONI

1x5 cod. 81242005

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
<200°C	BASSA	ASSENZA DI CONDENSA	MEDIA	MEDIA	INFUSIBILE CON PTFE ISO 68 SINTETICO + ADDITIVO (GRIGIO CHIARO, PREVISTO NLG1)

RALLE GREASE

DESCRIZIONE Grasso grafitato idrorepellente di eccezionale adesività e resistenza ai carichi. Particolarmente indicato nella lubrificazione delle ralle e degli autoarticolati. Indicato in presenza di vibrazioni, urti, polveri o spruzzi d'acqua.

CONFEZIONI

12x1 cod. 81595012 **1x5 cod.** 81595005
1x22,5 cod. 81595022 **1x50 cod.** 81595050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +150°C	BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>30	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE GRAFITE ISO 360

SIL GREASE 0, SIL GREASE 00, SIL GREASE 1, SIL GREASE 2

DESCRIZIONE Grassi siliconici infusibili e idrorepellenti. Per cuscinetti a rotolamento e piani in presenza di elevata temperatura ed umidità.

SIL GREASE 0

CONFEZIONI 1x22,5 cod. 81626022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -50°C a +250°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46

SIL GREASE 00

CONFEZIONI 12x1 cod. 81627012 1x5 cod. 81627005 1x22,5 cod. 81627022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -50°C a +50°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46

SIL GREASE 1

CONFEZIONI 1x5 cod. 81626005

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -50°C a +250°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46

SIL GREASE 2

CONFEZIONI 12x1 cod. 81625012 1x5 cod. 81625005 1x22,5 cod. 81625022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -50°C a +250°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46

SYNT GREASE 2000

DESCRIZIONE Grasso infusibile sintetico con grafite. Ottima adesività, stabilità meccanica, scorrevolezza fino a 10°C. Trova impiego nelle lavorazioni a caldo di acciaio, rame, alluminio, macchine per plastica e pressofusione e per cuscinetti a rotolamento con elevato carico meccanico in presenza di alte temperature (230°C).

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81655246 **1x5 cod.** 81655005
1x50 cod. 81655050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -10°C a +230°C	BASSA	MEDIA	BUONA	>30	SILICE PIROL. INFUSIBIL. CON GRAFITE ISO 320

SYNT GREASE AS 3

DESCRIZIONE Grasso a base di alluminio complesso. Elevata adesività ed effetto sigillante. Per ingranaggi di mezzi agricoli che operano in ambienti polverosi, per macchinari da cantiere/cava, ingranaggi scoperti, funi, perni e snodi. Ideale per lubrificare cuscinetti piani e a rotolamento soggetti a carichi elevati, urti e vibrazioni.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81640246 **12x1 cod.** 81640012
1x5 cod. 81640005 **1x22,5 cod.** 81640022
1x50 cod. 81640050 **1x180 cod.** 81640180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -10°C a +160°C	BASSA	OTTIMA	OTTIMA ANCHE CON VIBRAZIONI	40	ALLUMINIO COMPLESSO ISO 320

SYNT GREASE EP 1, SYNT GREASE EP 2, SYNT GREASE EP 3

DESCRIZIONE Grassi al sapone di litio complesso. Ottima resistenza ai carichi, eccellenti caratteristiche antiusura, ep, idrorepellenti e ottima adesività.
Per cuscinetti a rotolamento, piani, slitte e guide.

SYNT GREASE EP 1

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81645246 1x5 cod. 81645005 1x22,5 cod. 81645022 1x50 cod. 81645050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -5°C a +250°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE ISO 360

SYNT GREASE EP 2

CONFEZIONI 24x0,400 cod. 81650240 24x0,510 cod. 81650246 1x5 cod. 81650005 1x22,5 cod. 81650022 1x50 cod. 81650050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -5°C a +250°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE ISO 360

SYNT GREASE EP 3

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81652246 1x5 cod. 81652005 1x22,5 cod. 81652022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -5°C a +250°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE ISO 360



SYNT GREASE FBO

DESCRIZIONE Grasso a base di perfluoro. Garantisce elevate performance e risolve tutti i problemi relativi alle alte temperature con elevati carichi e velocità. Per cuscinetti nelle cartiere in cui devono funzionare a temperature <170°C.

CONFEZIONI

1x1 cod. 81638001

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -30°C a +300°C	MEDIA ALTA	BUONA	BASSA	MOLTO ELEVATA	IDROCARBURO FLUORURATO

SYNT GREASE GRT, SYNT GREASE GRT V

DESCRIZIONE Grassi al sapone di litio complesso con base pao. Dotati di elevata resistenza ai carichi (a bassa/alta temperatura). Eccellenti caratteristiche idrorepellenti, antiusura e ep. Per cuscinetti a rotolamento e scorrimento, viti a ricircolazione di sfera, ingranaggi in carter, superfici piane di guide, snodi sferici e giunti cardanici.

SYNT GREASE GRT

CONFEZIONI **24x0,510 cod.** 81676246 **1x5 cod.** 81676005 **1x22,5 cod.** 81676022 **1x50 cod.** 81676050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -30 °C a +200°C	MEDIA	BASSA	BUONA	>50	LITIO COMPLESSO 240/260 CST PAO

SYNT GREASE GRT V

CONFEZIONI **12x1 cod.** 81234012 **1x5 cod.** 81234005 **1x22,5 cod.** 81234022 **1x50 cod.** 81234050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -40°C a +190°C	ELEVATA	BUONA	MEDIA BUONA	>50	LITIO COMPLESSO ISO 32 PAO

SYNT GREASE HT

DESCRIZIONE Grasso infusibile sintetico con grafite. Funzionamento garantito fino a 300°C e permette un ampio intervallo di sostituzione. Per cuscinetti a rotolamento, piani, guide e slitte in macchinario con organi esposti a temperature elevate e condensa (convogliatori, via a rulli di alimentazione di impianti di laminazione, impianti siderurgici, di essiccazione, forni a rulli per industria ceramica, laterizi e per industria alimentare). Utilizzato anche per macchinari di stampaggio e formatura a caldo, forgiatura, iniezione termoindurente, calandre, aspiratori gas, fumi e vapore.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81660246
1x5 cod. 81660005
1x22,5 cod. 81660022
1x50 cod. 81660050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -15°C a +400°C	BASSA	BUONA	BUONA	>40	ISPESSENTE NAT. ORGANICA GRAFITE, BASE SINTETICA ESTERE - ISO 220

SYNT GREASE MG EP

DESCRIZIONE Grasso infusibile, con additivazione fortemente ep, a base di lubrificanti solidi. Dotato di ottima resistenza alle elevate temperature, buona adesività e bassa volatilità. Per perni, boccole e cinematismi in cui la temperatura elevata è sommata a carichi meccanici elevati e prolungati nel tempo.

CONFEZIONI

1x22,5 cod. 81233022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -30°C a +200°C	MEDIA	OTTIMA	BUONA	ELEVATO	INFUSIBILE

SYNT GREASE MGS

DESCRIZIONE Grasso a base di alluminio complesso e lubrificanti solidi. Elevate prestazioni per elevati carichi e temperature. Per macchine cantiere, guide, slitte, ralle, boccole, bracci telescopici in demolitori oleodinamici, snodi e rinvi.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81636246 **1x5 cod.** 81636005
1x22,5 cod. 81636022 **1x50 cod.** 81636050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -10 °C a +170°C	BASSO	ELEVATO	BUONA	60	ALLUMINIO COMPLESSO LUBRIFICANTI SOLIDI POLIMERI 800 / 900 CST

SYNT GREASE MP 260 0, SYNT GREASE MP 260 00, SYNT GREASE MP 260 1, SYNT GREASE MP 260 2, SYNT GREASE MP 260 3

DESCRIZIONE Grassi con base pao con particolare adesività e protezione. Per la parte umida di cuscinetti cartiera (capotela, feltro, tela di avvolgimento), per cuscinetti di mulini a martello, frantoi ad urto, vagli di trinciatrici in legno e boccole di macchine movimento terra.

SYNT GREASE MP 260 0

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81677246 12x1 cod. 81677012 1x5 cod. 81677005 1x22,5 cod. 81677022 1x50 cod. 81677050 1x180 cod. 81677180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +150°C	MEDIA	BUONA	BUONA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100

SYNT GREASE MP 260 00

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81679240 12x1 cod. 81679012 1x5 cod. 81679005 1x22,5 cod. 81679022 1x50 cod. 81679050 1x180 cod. 81679180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -25°C a +130°C	ELEVATA	BUONA	BASSO	BASSO	LITIO COMPLESSO ISO 32

SYNT GREASE MP 260 1

CONFEZIONI 40x0,400 cod. 81236300 24x0,510 cod. 81236246 1x5 cod. 81236005 1x22,5 cod. 81236022 1x50 cod. 81236050 1x180 cod. 81236180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	MEDIA	BUONA	BUONA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100

SYNT GREASE MP 260 2

CONFEZIONI 24x0,400 cod. 81235324 24x0,510 cod. 81235246 1x5 cod. 81235005 1x22,5 cod. 81235022 1x50 cod. 81235050 1x180 cod. 81235180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	MEDIA	ELEVATA	BUONA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100

SYNT GREASE MP 260 3

CONFEZIONI 1x5 cod. 81673005 1x22,5 cod. 81673022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	BASSA	ELEVATA	ELEVATA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100

SYNT GREASE MP 260 MS, SYNT GREASE MP 260 00 MS

DESCRIZIONE Grassi al litio complesso per cuscinetti a rotolamento medio veloci, con grafite e bisolfuro di molibdeno. Lubrificazione centralizzata in reparto. Ottima resistenza al carico.

SYNT GREASE MP 260 MS

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81675246 12x1 cod. 81675012 1x5 cod. 81675005 1x22,5 cod. 81675022 1x50 cod. 81675050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	BASSA	MEDIA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>40	LITIO COMPLESSO CON BISOLFURO DI MOLIBDENO ISO 100

SYNT GREASE MP 260 00 MS

CONFEZIONI 1x5 cod. 81678005 1x50 cod. 81678055

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	BASSA	MEDIA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>40	LITIO COMPLESSO CON BISOLFURO DI MOLIBDENO ISO 100

SYNT GREASE MP 260 GS 2, SYNT GREASE MP 260 GS 3

DESCRIZIONE Grassi al litio complesso per cuscinetti a rotolamento medio, con grafite e bisolfuro di molibdeno. Lubrificazione centralizzata in reparto. Ottima resistenza al carico.

SYNT GREASE MP 260 GS 2

CONFEZIONI 24x0,510 cod. 81670246 1x5 cod. 81670005 1x22,5 cod. 81670022 1x50 cod. 81670050 1x180 cod. 81670180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	MEDIA BASSA	ELEVATA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>35	LITIO COMPLESSO CON GRAFITE ISO 100

SYNT GREASE MP 260 GS 3

CONFEZIONI 1x5 cod. 81673005 1x22,5 cod. 81673022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	MEDIA BASSA	ELEVATA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>35	LITIO COMPLESSO CON GRAFITE ISO 100

SYNT GREASE MP 260 P, SYNT GREASE MP 260 P 1

DESCRIZIONE Grassi a base pao con particolare adesività e protezione. Per la parte umida di cuscinetti cartiera (capotela, feltro, tela di avvolgimento), per cuscinetti di mulini a martello, frantoi ad urto, vagli di trinciatrici in legno e boccole di macchine movimento terra.

SYNT GREASE MP 260 P

CONFEZIONI 24x0,400 cod. 81248400 24x0,510 cod. 81248246 12x1 cod. 81248012 1x5 cod. 81248005 1x22,5 cod. 81248022 1x50 cod. 81248050
1x180 cod. 81248180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	MEDIA	ELEVATA	OTTIMA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>40	LITIO COMPLESSO CON POLIMERO ISO 220

SYNT GREASE MP 260 P 1

CONFEZIONI 1x22,5 cod. 81245022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +170°C	MEDIA	ELEVATA	OTTIMA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>40	LITIO COMPLESSO CON POLIMERO ISO 220

SYNT GREASE MP 260 V

DESCRIZIONE Grasso al sapone di litio complesso. Ottima resistenza ai carichi, eccellenti caratteristiche antiusura, ep, idrorepellenti e ottima adesività. Per cuscinetti a rotolamento veloci, piani, slitte e guide.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81249246 1x5 cod. 81249005
1x22,5x cod. 81249022 1x50 cod. 81249050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +130°C	ELEVATA	ELEVATA	BUONA	MEDIO	LITIO COMPLESSO ISO 32

SYNT GREASE MP SC 2

DESCRIZIONE Grasso per cuscinetti a rotolamento e piani, guide, perni ad elevato intervallo di rilubrificazione. Buona resistenza alla corrosione.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81672246 **1x5 cod.** 81672005
1x22,5 cod. 81672022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -30°C a +180°C	MEDIA	OTTIMA	OTTIMA ELEVATA STABILITÀ	>60	SULFONATO DI CALCIO ISO 240

SYNT GREASE MR 180 2

DESCRIZIONE Grasso al sapone di litio. Garantisce elevata stabilità chimica e meccanica, buona adesività e offre eccezionale durata in servizio. Per cuscinetti a rotolamento di pompe acqua, alberi e giunti, fusi a snodo, macchinari industriali (gomma, plastica, tessile) e mozzi-ruote.

CONFEZIONI

24x0,400 cod. 81240240 **24x0,510 cod.** 81240246
12x1 cod. 81240012 **1x5 cod.** 81240005
1x22,5 cod. 81240022 **1x50 cod.** 81240050
1x180 cod. 81240180

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +150°C	MEDIA	ELEVATA	MEDIA	>30	LITIO ISO 100

SYNT GREASE MR 180 3

DESCRIZIONE Grasso per cuscinetti di motori elettrici, mozzi ruote. Ideale per urti e vibrazioni.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81247246 **12x1 cod.** 81247012
1x5 cod. 81247005 **1x22,5 cod.** 81247022
1x50 cod. 81247050

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +150°C	MEDIA	ELEVATA	MEDIA	>30	LITIO ISO 100

SYNT GREASE MR 180 G

DESCRIZIONE Grasso all'idrossido sterato di litio e grafite. Proprietà antiruggine, elevato potere lubrificante e idrorepellente. Per cuscinetti di motori elettrici, mozzi ruote. Ideale per tutti gli organi meccanici dove ci sono sollecitazioni provocate da urti e vibrazioni.

CONFEZIONI

1x5 cod. 81246005 **1x22,5 cod.** 81246022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20° C a +150 °C	MEDIA	ELEVATA	MEDIA	>30	LITIO ISO 100 CON GRAFITE

SYNT GREASE VB

DESCRIZIONE Grasso per guide e slitte. Protettivo per macchine alimentari.

CONFEZIONI

1x5 cod. 81637005

1x22,5 cod. 81637022

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -5°C a +70°C	BASSA	BUONA	MEDIA	BASSO	VASELLINA

WHITE GREASE AS 2

DESCRIZIONE Grasso al sapone di alluminio complesso, adesivo, idrorepellente ed elevato punto di goccia. Per macchine cava, cantiere, agricole, movimento terra, per boccole e cuscinetti lenti. Ottimo effetto sigillante.

CONFEZIONI

24x0,510 cod. 81839246

12x1 cod. 81839012

1x22,5 cod. 81839022

1x25 cod. 81839005

TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
Da -20°C a +160°C	BASSA	OTTIMA	OTTIMA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>40	ALLUMINIO COMPLESSO ISO 320



	TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
CHASSIS GREASE 0	Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220
CHASSIS GREASE 00	Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220
CHASSIS GREASE 1	Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220
CHASSIS GREASE 2	Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI E URTI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220
CHASSIS GREASE 3	Da -20°C a +100°C	MEDIA BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI E URTI	ELEVATO	LITIO FILANTE ISO 220
COMPOUND GREASE SPECIAL	Da -150°C a +1000°C	BASSA	BUONA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE PART. METAL. MICRONIZZATE BASE SINTETICA
COMPOUND GREASE EXTRA SPECIAL	Da -150°C a +1400°C	BASSA	BUONA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE PART. METAL. MICRONIZZATE BASE SINTETICA
COPPER GREASE	Da -10°C a +1000°C	BASSA	BUONA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE CON RAME PASTA
ECO GREASE	<38°C	BASSA	BASSA	BASSA	BASSO	ESTERE BIO
FARM GREASE	Da -20°C a +100°C	BASSA	OTTIMA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI E URTI	ELEVATO	CALCIO ANIDRO ISO 220
GREASE MPC 00 C	Da -25°C a +150°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO ELEVATA	SILICE INORGANICA ESTERE SINTETICO ISO 150 PROT. DA RUGGINE-ANTIOSSIDANTE-USURA
GREASE WF 2086 2	<95°C	MEDIA	BUONA	MEDIA	MEDIA	CALCIO ANIDRO ISO 68 + ADDITIVO (BIANCO, POCO POMATOSO)
GREASE WF 2103 3	<170°C	MEDIA	BUONA	MEDIA	BUONA EP	ALL.COMPLESSO ISO 68 SINTETICO+ADDITIVO (BIANCO, POMATOSO)
GREASE WF 2275 2	<200°C	BASSA	ASSENZA DI CONDENSA	MEDIA	MEDIA	INFUSIBILE CON PTFE ISO 68 SINTETICO + ADDITIVO (GRIGIO CHIARO, PREVISTO NLG1)
RALLE GREASE	Da -20°C a +150°C	BASSA	BUONA	ELEVATA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>30	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE GRAFITE ISO 360
SIL GREASE 0	Da -50°C a +250°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46
SIL GREASE 00	Da -50°C a +250°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46
SIL GREASE 1	Da -50°C a +250°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46
SIL GREASE 2	Da -50°C a +250°C	MEDIA ALTA	BUONA	MEDIA	BASSO	SILICE PIROL. INFUSIB. SILICONE ISO 46
SYNT GREASE 2000	Da -10°C a +230°C	BASSA	MEDIA	BUONA	>30	SILICE PIROL. INFUSIBIL. CON GRAFITE ISO 320
SYNT GREASE AS3	Da -10°C a +160°C	BASSA	OTTIMA	OTTIMA ANCHE CON VIBRAZIONI	40	ALLUMINIO COMPLESSO ISO 320
SYNT GREASE EP1	Da -5°C a +250°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE ISO 360
SYNT GREASE EP2	Da -5°C a +250°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE ISO 360
SYNT GREASE EP3	Da -5°C a +250°C	MEDIA BASSA	BASSA	BUONA	MEDIO	INFUSIBILE ARGILLE BENTONITICHE ISO 360

	TEMP. CONSIGLIATA	VELOCITÀ	H2O	ADESIVITÀ	CARICO TIMKEN IB	COMPOSIZIONE OLIO BASE ISO
SYNT GREASE FBO	Da -30°C a +300°C	MEDIA ALTA	BUONA	BASSA	MOLTO ELEVATA	IDROCARBURO FLUORURATO
SYNT GREASE GRT	Da -30°C a +200°C	MEDIA	BASSA	BUONA	>50	LITIO COMPLESSO 240/260 CST PAO
SYNT GREASE GRT V	Da -40°C a +190°C	ELEVATA	BUONA	MEDIA BUONA	>50	LITIO COMPLESSO ISO 32 PAO
SYNT GREASE HT	Da -15°C a +400°C	BASSA	BUONA	BUONA	>40	ISPESSENTE NAT. ORGANICA GRAFITE, BASE SINTETICA ESTERE - ISO 220
SYNT GREASE MG EP 2	Da -30°C a +200°C	MEDIA	OTTIMA	BUONA	ELEVATO	INFUSIBILE
SYNT GREASE MGS	Da -10°C a +170°C	BASSO	ELEVATO	BUONA	60	ALLUMINIO COMPLESSO LUBRIFICANTI SOLIDI POLIMERI 800 / 900 CST
SYNT GREASE MP 260 0	Da -20°C a +150°C	MEDIA	BUONA	BUONA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100
SYNT GREASE MP 260 00	Da -25°C a +130°C	ELEVATA	BUONA	BASSO	BASSO	LITIO COMPLESSO ISO 32
SYNT GREASE MP 260 1	Da -20°C a +170°C	MEDIA	BUONA	BUONA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100
SYNT GREASE MP 260 2	Da -20°C a +170°C	MEDIA	ELEVATA	BUONA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100
SYNT GREASE MP 260 3	Da -20°C a +170°C	BASSA	ELEVATA	ELEVATA	>30	LITIO COMPLESSO ISO 100
SYNT GREASE MP 260 MS	Da -20°C a +170°C	BASSA	MEDIA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>40	LITIO COMPLESSO CON BISOLFURO DI MOLIBDENO ISO 100
SYNT GREASE MP 260 00 MS	Da -20°C a +170°C	BASSA	MEDIA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>40	LITIO COMPLESSO CON BISOLFURO DI MOLIBDENO ISO 100
SYNT GREASE MP 260 GS 2	Da -20°C a +170°C	MEDIA BASSA	ELEVATA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>35	LITIO COMPLESSO CON GRAFITE ISO 100
SYNT GREASE MP 260 GS 3	Da -20°C a +170°C	MEDIA BASSA	ELEVATA	BUONA IN PRESENZA DI URTI	>35	LITIO COMPLESSO CON GRAFITE ISO 100
SYNT GREASE MP 260 P	Da -20°C a +170°C	MEDIA	ELEVATA	OTTIMA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>40	LITIO COMPLESSO CON POLIMERO ISO 220
SYNT GREASE MP 260 P 1	Da -20°C a +170°C	MEDIA	ELEVATA	OTTIMA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>40	LITIO COMPLESSO CON POLIMERO ISO 220
SYNT GREASE MP 260 V	Da -20°C a +130°C	ELEVATA	ELEVATA	BUONA	MEDIO	LITIO COMPLESSO ISO 32
SYNT GREASE MP SC 2	Da -30°C a +180°C	MEDIA	OTTIMA	OTTIMA ELEVATA STABILITÀ	>60	SULFONATO DI CALCIO ISO 240
SYNT GREASE MR 180 2	Da -20°C a +150°C	MEDIA	ELEVATA	MEDIA	>30	LITIO ISO 100
SYNT GREASE MR 180 3	Da -20°C a +150°C	MEDIA	ELEVATA	MEDIA	>30	LITIO ISO 100
SYNT GREASE MR 180 G	Da -20°C a +150°C	MEDIA	ELEVATA	MEDIA	>30	LITIO ISO 100 CON GRAFITE
SYNT GREASE VB	Da -5°C a +70°C	BASSA	BUONA	MEDIA	BASSO	VASELLINA
WHITE GREASE AS 2	Da -20°C a +160°C	BASSA	OTTIMA	OTTIMA IN PRESENZA DI VIBRAZIONI	>40	ALLUMINIO COMPLESSO ISO 320

